

DATAR PUSTAKA

- Andri, N. (2018). *Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Di PT Xyz.* Skripsi. Medan: Fakultas Teknik Universitas Sumatera Utara.
- Firdaus, H., & Masrofah, I. (2018). Analisis Cacat Produk Baju Muslim Di Pt. Yarico Collection Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis. *Media Teknik & Sistem Informasi*, 2(2), 43-55.
- Fitriana, R. (2016). *Pengaruh Penggantian Sebagian Bahan Baku Pengikat (Fly Ash Dan Kapur) Terhadap Kuat Tekan Paving Block.* Skripsi. Purwokerto: Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Purwokerto.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Luxury Di Pt. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta). Institut Teknologi Nasional Bandung. *Institut Teknologi Nasional Bandung*, 3(3).
- Heparta, A. (2018). *Usulan Perbaikan Untuk Menurunkan Aktivitas Rework Pada Kabinet Upright Plano Pwh Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fmea (Failure Mode And Effect Analysis).* Yogyakarta: Skripsi: Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.
- Jonathan, M. D. (2016). *Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Mengendalikan Produk Cacat Dengan Menggunakan Seven Tools.* Skripsi. Semarang: Fakultas Ekonomi Dan Bisnis Universitas Diponegoro Semarang.
- Lestari, & Supono, J. (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Sepatu Terrex Ax2 Goretex Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fta) Di Pt. Panarub Industri. *Industrial Manufacturing*, 3(1).
- M, R. A., Andianto, H., & L, G. P. (2016). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Stang Engkol Di Produsen Senjata Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis Dan Fault Tree Analysis (Fta). *Institut Teknologi Nasional Bandung*, 4(2).
- Pratiwi, I., Mz, H., & Suryani, F. (2018). Analisa Penyebab Kecacatan Produk Roti Pia Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Anaysis (Fta) Dan Failure Moe And Effect Analysis (Fmea. *Dimensi Teknologi*, 6(02), 95-170.
- Sav, A. H. (2018). *Usulan Perbaikan Untuk Menurunkan Aktivitas Rework Pada Kabinet Upright Piano Pwh Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fmea (Failure Mode And Effect Analysis).* Skripsi. Yogyakarta: Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia.

Tannady, H. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Jakarta Utara: Graha Ilmu.