

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Bedasarkan penelitian ini permasalahan yang di hadapi perusahaan adalah penelusuran bagian pusat kerja yang bermasalah sangatlah penting dan kemudian melakukan penyesuaian maupun penambahan unit mesin pada pusat kerja yang mengalami permasalahan, hal ini sangat membantu proses produksi perusahaan, rangkuman usulan permasalahan pusat kerja yang belum optimal agar pusat kerja dapat bekerja dengan optimal.

Tabel 5.1 Rekapitulasi Perencanaan Kapasitas

No	Pusat Kerja	Usulan Perencanaan	Penyelesaian usulan	Sebelum Perencanaan	Sesudah Perencanaan
1	Perakitan	Dapat menampung kapasitas yang lebih besar	-	Tidak mengalami kekurangan kapasitas	-
2	Pengeplongan	Dapat menampung kapasitas yang lebih besar	-	Tidak mengalamii kekurangan kapasitas	-
3	Penghalusan	Penambahan jam kerja lembur	Mengoptimalkan kapasitas	terdapat kekurangan kapasitas di semua periode	Kapasitas produksi terpenuhi di setiap periode
4	Pegovenan	Dapat menampung kapasitas yang lebih besar	-	Tidak terdapt kekurangan kapasitas	-

5	Pengepressan	Dapat menampung kapasitas yang lebih besar	-	Tidak terdapt kekurangan kapasitas	-
6	Pengecatan	Penambahan mesin	Mengoptimalkan kapasitas	terdapat kekurangan kapasitas di semua periode	Biaya lebih renda dari pada penambahan jam lembur

Setelah dilakukan perencanaan kapasitas permintaan konsumen pada periode peramalan 13-24 maka hasil yang didapat adalah semua kebutuhan kapasitas terpenuhi sehingga perusahaan dapat mejalankan proses produksi dengan baik dan permintaan yang terpenuhi akan membuat pelanggan merasa nyaman untuk memesan produk. Berdasarkan perencanaan produksi yang dilakukan perusahaan mengeluarkan biaya perencanaan sebagai berikut :

Tabel 5.2 Biaya perencanaan kapasitas

Pusat Kerja	Sebelum Penambahan Mesin	Biaya (Rp)	Sesudah Penambahan Mesin	Biaya (Rp)
Penghalusan	Penambahan jam lembur	38.320.000	-	38.320.000
Pengecatan	Penambahan jam lembur	33.040.000	Penambahan Mesin	5.250.000
Total		71.360.000	Total	43.870,000

Setelah melakukan perbandingan antara penambahan mesin dan jam kerja lembur dapat dilihat tabel diatas dari pusat kerja pengecatan biaya penambahan mesin lebih rendah daripada penambahan jam kerja lembur.

5.2 Saran

Perusahaan harus membuat perencanaan kapasitas dengan cermat untuk periode selanjutnya. Agar produksi lebih baik serta dapat mengoptimalkan alat – alat yang dimiliki semua supaya permintan konsumen dapat terealisasikan dan perusahaan tidak mengalami kerugian.