

DAFTAR PUSTAKA

- Ichlas Nur & Andriyanto. 2009. **Pengaruh Variabel Pemotongan Terhadap Kualitas Permukaan. Produk dalam Meningkatkan Produktifitas.** Poiteknik Negeri Padang. (Online). diakses 27 maret 2014.
- Kalpakjian, Serope and Scmid R Steven. 2002. **Manufacturing Engineering and Teknologi Fourth edition.** London: Prentice Hall.
- Suardy. 2008. **Analisis kekasaran Permukaan hasil pembubutan pada baja St 42 menggunakan cairan pendingin sintetik dan semi sintetik.** (Online), (http://isjd.pdii.lipi.go.id/admin/jurnal/72087176_0216-4582.pdf) diakses 4 maret 2014.
- Prayogo, Wendhi. 2012. **Pengaruh Variasi Sudut Potong Dan Sudut Buang Pahat Baja Assab Asp 23/Vanadis 23 Terhadap Tingkat Kualitas Permukaan Benda Kerja.** Skripsi tidak diterbitkan. Malang: Universitas Negeri Malang.
- Widarto, dkk. 2008. (BSE) *Teknik Mesin* (Jilid 1). Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan. Departemen Pendidikan Nasional.
- Muin, Syamsir, A. 1989. **Dasar-dasar perancangan perkakas dan mesin perkakas.** Jakarta: Rajawali.
- Rochim, Taufiq. 1993. **Teori & Teknologi Proses Permesinan.** Jakarta: Higher Education Development Support Project.
- Sudhansu, dkk. 2013. **Effect of Machining on Surface Roughness in Machining of Hardened AISI 4340 Steel Using Coated Carbides Inserts.** (Online), (<http://www.issr-journals.org/ijias/>) diakses 15 Juli 2014.

LAMPIRAN









LABORATORIUM PROSES MANUFAKTUR
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI
INSTITUT TEKNOLOGI SEPULUH NOPEMBER SURABAYA

Semester genap

Tahun 2018/2019

DATA PENGUKURAN KEKASARAN PERMUKAAN

Nama Mahasiswa : Emanuel Harman
NIM : 1421404533
Fakultas : Teknik Mesin
Judul Skripsi : Pengaruh Variasi Kecepatan Potong Dan Kedalaman Pemakanan Mesin Bubut Menggunakan Pahat HSS Terhadap Tingkat Kekasaran Besi As St 42 Dan Aluminium
Dosen Pembimbing : Ir. Djoko Sulistiyono, MT

Bahan besi as ϕ 25 mm x 100 mm, St 42

No spesimen	f (mm/r)	a (mm)	RPM (r/min)	Nilai kekasaran permukaan Ra (μ m)			
				Pengukuran 1	Pengukuran 2	Pengukuran 3	Nilai Rata-rata
1	0,112	0,5	320	2,72	3,73	2,90	3,12
2			540	3,18	2,91	2,85	2,98
3			900	2,72	2,60	2,85	2,72
4	0,112	1	320	3,40	2,66	3,94	3,33
5			540	2,30	2,97	2,53	2,60
6			900	2,64	3,04	2,70	2,79
7	0,112	1,5	320	2,69	2,70	3,10	2,83
8			540	2,99	2,67	1,99	2,55
9			900	2,62	2,66	2,39	2,56

Bahan Aluminium (Al) ϕ 25mm x 100 mm

No spesimen	f (mm/r)	a (mm)	RPM (r/min)	Nilai kekasaran permukaan Ra (μ m)			
				Pengukuran 1	Pengukuran 2	Pengukuran 3	Nilai Rata-rata
1	0,112	0,5	320	1,62	2,05	1,20	1,62
2			540	2,12	1,77	2,47	2,12
3			900	2,59	2,67	2,64	2,63
4	0,112	1	320	1,88	2,07	1,73	1,89
5			540	2,56	2,50	3,03	2,70
6			900	2,71	2,80	2,65	2,72
7	0,112	1,5	320	1,97	1,56	1,68	1,74
8			540	2,77	2,79	2,29	2,62
9			900	2,83	2,32	2,89	2,68

Surabaya, 04 Juli 2019
Petugas Laboratorium
PLP Ahli Madya

Sugianto, ST



BIOGRAFI PENULIS



Nama : Emanuel Harman
Alamat : Jl. Jati Putih
Tempat, Tanggal, Lahir : Golonderu, 22 Maret 1995
Agama : Katolik
Jenis Kelamin : Laki – laki
No. HP : +6282237919675
Email : emanuelharman04@gmail.com

Riwayat Pendidikan :

SD Inpres GoloNderu	Lulus 2008
SMPK St. Stanislaus Borong	Lulus 2011
SMKN2 Ende	Lulus 2014
Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya	Lulus 2019

