



BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari hasil analisa pengaruh variasi waktu dan tegangan pada proses anodizing terhadap tingkat kilap material komposit Al- Abu dasar batu bara dapat disimpulkan sebagai berikut : Tingkat kilap yang dihasilkan dari variasi tegangan 8,10,12 volt dengan proses pewarnaan setelah anodizing dengan variasi waktu 10,15,20 menit dihasilkan nilai tingkat kilap paling baik yaitu pada tegangan 8 volt dengan waktu 10 menit nilainya adalah 4.8 GU , dan tingkat kilap terburuk yaitu pada tegangan 10 volt dengan waktu 20 menit nilainya adalah 0.8 GU. Karena semakin lama waktu pencelupan pada proses anodizing maka pori-pori yang dihasilkan akan semakin dalam, sehingga ketika dicelupkan ke cairan warna ,warna yang dihasilkan akan semakin gelap seiring bertambahnya waktu anodizing.

5.2. Saran

Perhatikanlah setiap langkah pengerjaan, penghalusan permukaan mempengaruhi tingkat kilap. Pengait kawat anoda harus melekat sempurna pada spesimen supaya teranodizing dengan baik sehingga pori-pori permukaan dapat terbentuk merata dan hasil pewarnaanya akan sempurna.