

## DAFTAR PUSTAKA

1. Aisyah, S., & Mediana, M. (2017). Usulan Penyeimbangan Lintasan Produksi pada Line Final Assembling KWh OB91Z Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produk. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 6(1).
2. Asmungi. (2006). Simulasi komputer sistem diskrit. Surabaya. Penerbit untag press, edisi pertama.
3. Cahyana, A. S. (2015). LINE BALANCING DENGAN METODE RANKED POSITION WEIGHT (RPW). *SPEKTRUM INDUSTRI*, 13(2).
4. Gozali, L. (2017). PENENTUAN JUMLAH TENAGA KERJA DENGAN METODE KESEIMBANGAN LINI PADA DIVISI PLASTIC PAINTING PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 3(1).
5. Nurhasanah, N., Haidar, F. Z., Hidayat, S., Listianingsih, A., Agustini, D. U., & Hasanati, N. U. (2014). Penjadwalan Produksi Industri Garmen dengan Simulasi Flexsim. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 2(3), 141-148.
6. Santoso, C. H., Tannady, H., & Caesaron, D. (2015). Analisis Kemacetan di Jalan Lingkar Dalam Kota Jakarta (Gerbang Tol Cililitan). *Teknik dan Ilmu Komputer*, 4(14).
7. Sentia, P. D., Ilyas, I., & Haikal, R. (2016). Pendekatan Simulasi untuk Analisis Antrian pada Bengkel Servis PT. X. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 15(2), 105-113.