

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam sebuah perusahaan *manufactur* ada banyak bagian yang harus diperhatikan, salah satu bagian penting perusahaan yang harus mendapat perhatian adalah departemen produksi, karena Departemen produksi terkait secara langsung dengan banyak departemen lainnya. Selain itu seiring dengan jumlah produksi yang terus meningkat banyak perusahaan yang memberikan perhatian khusus pada proses produksinya, karena untuk memenuhi target perusahaan. Ada banyak hal yang dapat dilakukan perusahaan untuk meningkatkan jumlah produksinya.

CV.Mitra Pratama Crenindo perusahaan yang bergerak dalam bidang produksi alat berat *girder crane* yang berlokasi di Jalan Margomulyo indah Blok B7, Surabaya. Perusahaan tersebut memiliki keluhan pada proses produksinya yaitu proses pembuatan *girder* yang sangat lama yaitu selama 2 minggu, proses tersebut dikatakan lama karena perusahaan menargetkan dalam 1 minggu *girder* sudah siap pasang, tetapi kenyataannya girder baru siap pasang 2 minggu. Tanda tanda keluhan seperti pada gambar 1.1 – 1.4 yaitu gambar penumpukan bahan.



Gambar 1.1 Penumpukan bahan untuk proses alignmen



Gambar 1.2 Penumpukan bahan untuk prose setting alignmen



Gambar 1.3 Girder yang siap full welding (1 girder)



Gambar 1.4 Penumpukan 2 bahan

Dalam pengamatan awal dijumpai beberapa penumpukan bahan setengah jadi di lintasan produksi di pembuatan girder yaitu di stasiun kerja (*full welding girder*) dengan stasiun kerja (*Setting Alighmen*), temuan tersebut memberikan makna bahwa lintasan produksi pembuatan girder tidak setimbang yang mengakibatkan prosesnya mejadi lama sehingga produk jadi mengalami keterlambatan. Ini lah persoalan utama yang membuat produk girder mengalami keterlambatan

Permasalahan diatas perlu diselesaikan sesegera mungkin karena perusahaan sering mendapati koplain dari pelanggan karena pesanannya selalu terlambat. Berdasarkan permasalahan di atas, diperlukan adanya perancangan ulang lintasan produksinya agar setimbang. untuk mendapatkan rancangan yang optimal perancangan didekati dengan metode simulasi. Adapun simulasi yang digunakan menggunakan program aplikasi simulasi arena.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang penelitian, maka dapat dirumuskan permasalahan adalah bagaimana cara merancang ulang lintasan produksi yang setimbang dengan pendekatan simulasi di CV. Mitra Pratam Crenindo.

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan yang dicapai dari penelitian ini adalah untuk merancang ulang lintasan Produksi di CV. Mitra Pratama crenindo

1.4 Ruang Lingkup Penelitian

1.4.1 Batasan Penelitian

Batasan-batasan permasalahan yang digunakan untuk mempermudah penelitian dan tidak menyimpang dari inti permasalahan yang akan dibahas adalah sebagai berikut :

1. Penelitian dilakukan hanya pada proses produksi girder di CV.MPC.
2. Data yang diolah adalah data kuantitas berdasarkan waktu proses setiap stasiun kerja.
3. Pengambilan data dengan menggunakan *Stop Watch*.
4. Data yang diambil adalah data waktu proses pembuatan *girder*.

1.4.2 Asumsi

Asumsi yang digunakan dalam penelitian ini adalah tingkat *skill* atau kemampuan karyawan sesuai dengan *standart* yang ditentukan perusahaan (*Welder* yang ber sertifikat)

1.5 Manfaat Penelitian

Manfaat yang diperoleh dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Bagi Pengembangan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi
Dapat memberikan suatu karya penelitian yang dapat diterapkan dalam dunia pendidikan maupun industri yang selalu berkembang.

2. Bagi Perusahaan

Dapat dijadikan usulan dalam mengambil keputusan terhadap permasalahan yang berkaitan dengan manajemen sumber daya manusia.

3. Bagi Akademisi

Dapat dijadikan sebagai bahan referensi bagi mahasiswa-mahasiswa lain yang ingin melakukan penelitian berikutnya.

1.6 Sistematika Penulisan

Penulisan tugas akhir ini dibagi atas 5 (Lima) bab dan beberapa babnya dibagi antara sub bab antara lain :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini diuraikan tentang latar belakang, rumusan masalah, tujuan, manfaat penelitian, batasan penelitian dan sistematika tulisan.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini berisi tentang teori-teori dan rumusan yang akan digunakan untuk menyelesaikan dan memecahkan masalah yang dihadapi.

BAB III METODE PENELITIAN

Berisi tentang langkah-langkah kerja yang dilakukan untuk menyelesaikan masalah yang akan dihadapi.

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS

Bab ini berisi tentang Pengumpulan dan pengoahan data dari CV.Mitra Pratama Crenindo, sehingga sesuai dengan tujuan masalah yang hendak dicapai dari penulisan tugas akhir ini.

BAB V PENUTUP

Bab ini akan diuraikan kesimpulan dan saran mengenai seberapa pentingnya dalam penentuan harga pokok produksi untuk produk pada CV. Mitra Pratama Crenindo.

(Halaman ini sengaja dikosongkan)