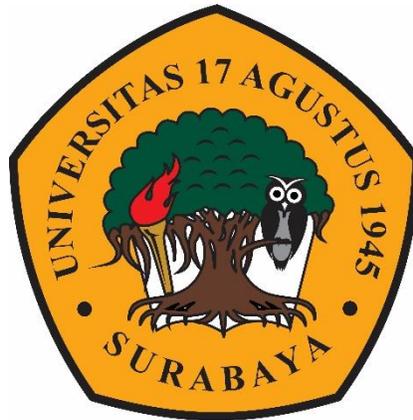


Perancangan Aplikasi Screening Penekanan Kasus Covid 19 di Kawasan
Pabrik PT Unilever Rungkut Surabaya Tbk

(ARSITEKTUR ENTERPRISE C)

Supangat, M Kom., ITIL., COBIT.



Oleh:

(Novandika Yuda Pamungkas)

(1461900044)

PROGRAM STUDI TEKNIK
FAKULTAS TEKNIK INFORMATIKA
UNIVERSITAS 17 AGUSTUS 1945 SURABAYA
2021

BABI

1.1 Latar Belakang

Meningkatnya jumlah kasus covid 19 di area Surabaya dan sekitarnya menyebabkan PT.Unilever Rungkut Surabaya Tbk terpaksa harus melakukan lockdown yang menyebabkan produksi terhenti total.

Kegiatan lockdown ini membuat produksi pasta gigi serta sabun mandi yang menjadi kebutuhan sehari menjadi terhenti sedangkan jumlah permintaan produk sangatlah tinggi. Saat ini status penurunan level waspada Covid-19 di Surabaya sudah menurun dan diperbolehkan untuk bekerja. Namun rupanya penurunan level tidak dapat menurunkan kepanikan pegawai pegawai PT Unilever Rungkut Surabaya Tbk untuk dapat beraktivitas Kembali di pabrik tempat bekerja.

Menanggapi hal ini diperlukanlah sebuah upaya untuk menangani kepanikan ini dengan cara melakukan test vaksinasi serta swab test secara rutin dan screening app untuk memantau kedisiplinan pegawai sebelum memasuki lokasi pabrik agar dapat menekan jumlah penyebaran covid 19 di area pabrik PT Unilever Rungkut Surabaya Tbk .

BAB II

2.1 Tinjauan Pustaka

2.1.1 Definisi Covid-19

Corona virus/Covid-19 adalah salah satu penyakit yang bisa ditularkan pada manusia maupun hewan. Penyakit ini menyerang pada saluran pernafasan dan menyebabkan infeksi. Kasus pertama kali coronavirus ditemukan di Wuhan, Cina pada awal Desember 2019 dan masih berlanjut penyebarannya hingga saat ini pada tahun 2021 dengan total kasus 743,198 di Indonesia.

2.1.2 Jenis-Jenis Covid-19

Corona virus adalah virus memiliki banyak varian. Namanya biasanya dibedakan berdasarkan tingkat keparahan penyakit yang disebabkan dan seberapa jauh penyebarannya. Saat ini terdapat 4 jenis diantaranya jenis: 229E, NL 63, OC43, HKUI. Sedangkan juga diketahui 2 jenis corona virus yang lebih langka, yakni MERS-cov penyebab penyakit MERS dan SARS-COV penyebab penyakit SARS.

2.1.3 Pengaruh Covid 19

Kondisi pasar kerja yang menjadi sulit dikarenakan banyak pabrik yang ditutup bahkan sampai mem-PHK pegawai lantaran kasus covid 19 agar pabrik tidak banyak mengalami kerugian menjadi pengaruh terbesar pada sektor perekonomian warga. Tidak hanya itu kasus covid 19 juga membuat susah mendapatkan bahan pangan dikarenakan banyaknya tempat yang ditutup paksa.

- A. Fase pendahuluan dimana dilakukan pendataan dan identifikasi kondisi untuk memenuhi kerangka arsitektur organisasi. Dengan tujuan untuk memberi kepercayaan dalam kesuksesan perencanaan proyek ini.
- B. Adapun acuan perencanaan menggunakan basis tahapan dari TOGAF ADM tentang information system architecture. Dilakukan permodelan racangan system serta aktifitas pengembangan arsitektur informasi.

PT UNILEVER INDONESIA Tbk.
Rungkut Factory



Form Pencegahan Covid-19 PT Unilever Indonesia Tbk. (Covid-19 Prevention Form)

Dalam rangka pencegahan penyebaran Covid-19 dan sekaligus memetakan status karyawan PT Unilever Indonesia Tbk, harap mengisi kuisisioner ini dengan sebenar-benarnya.



1. Tanggal Masuk

2. Apa status kunjungan anda kesini? (What is your visit status here?) *

Karyawan Unilever (Unilever Employee) Karyawan 3P / Kontraktor (3rd Party) / Supplier Pengunjung (Visitor)

3. Employee ID (Karyawan Unilever) (Number Only)*

4. Nama Lengkap (Fullname) *

Wajib diisi pertama kali, abaikan jika sudah terisi otomatis (Mandatory for first input, ignore if already filled automatically)

NOVANDIKA YUDA PAMUNGKAS - 085893229811 - Rungkut Factory

Terima kasih telah mengisi Survey Kesehatan Harian. Anda dapat memasuki area Pabrik Unilever.

Selamat Bekerja.

Stay Healthy

Silahkan ambil screenshot halaman ini sebagai bukti bahwa anda telah melakukan pengisian survey berikut per

Sabtu, 23-10-2021 13:37:58

Informasi yang telah anda berikan akan dijaga kerahasiaannya oleh tim MOH.

Tekan tombol "KLIK DISINI UNTUK SCREENCAPTURE" untuk mengambil tangkapan layar atau tunggu selama 3 detik

Model Aplikasi Screening

Tidak hanya melakukan test swab juga melakukan pengisian form secara rutin. Pengisian form ini bersifat mandiri dan akan menghasilkan 2 hasil yaitu hijau dan merah.

Jika hasil screening hijau maka pegawai diperbolehkan untuk masuk kedalam pabrik. Tentunya dengan hasil swab test yang menandakan non reaktif covid-19

BAB IV

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan pembahasan diatas dapat disimpulkan bahwa penggabungan test swab secara rutin dan aplikasi screening covid-19 terbukti ampuh menekan penyebaran covid-19 di area PT Unilever Rungkut Surabaya Tbk dan kegiatan produksi dapat Kembali berjalan dengan normal dan lancar.

4.2 Saran

Saya sebagai penulis artikel ini menyadari adanya kekurangan dalam pembuatan dikarenakan kurangnya informasi dan masih jauh dari kata sempurna . Oleh karena itu untuk hasil kedepannya yang lebih baik lagi saya meminta saran anda selaku pembaca.

DAFTAR PUSTAKA

(Saputra and Supangat, 2021) Covid-, P. (2021) 'ISSN 2798-3641 (Online)', 1(4).

Pangestu, A. A. (2021) 'Perencanaan Arsitektur Enterprise Menggunakan Togaf Adm Pada Dispora Kota Salatiga', *JATISI (Jurnal Teknik Informatika dan Sistem Informasi)*, 8(2), pp. 826–836. doi: 10.35957/jatisi.v8i2.879.

Saputra, A. H. and Supangat (2021) 'Design of Operational Strategy with Variable-Costing-Based Menu Engineering Information System for Restaurants in Surabaya', *Proceedings of the 2nd International Conference on Business and Management of Technology (ICONBMT 2020)*, 175, pp. 26–30. doi: 10.2991/aebmr.k.210510.006.

(Covid-, 2021) Covid-, P. (2021) 'ISSN 2798-3641 (Online)', 1(4).

Pangestu, A. A. (2021) 'Perencanaan Arsitektur Enterprise Menggunakan Togaf Adm Pada Dispora Kota Salatiga', *JATISI (Jurnal Teknik Informatika dan Sistem Informasi)*, 8(2), pp. 826–836. doi: 10.35957/jatisi.v8i2.879.

Saputra, A. H. and Supangat (2021) 'Design of Operational Strategy with Variable-Costing-Based Menu Engineering Information System for Restaurants in Surabaya', *Proceedings of the 2nd International Conference on Business and Management of Technology (ICONBMT 2020)*, 175, pp. 26–30. doi: 10.2991/aebmr.k.210510.006.

Results

