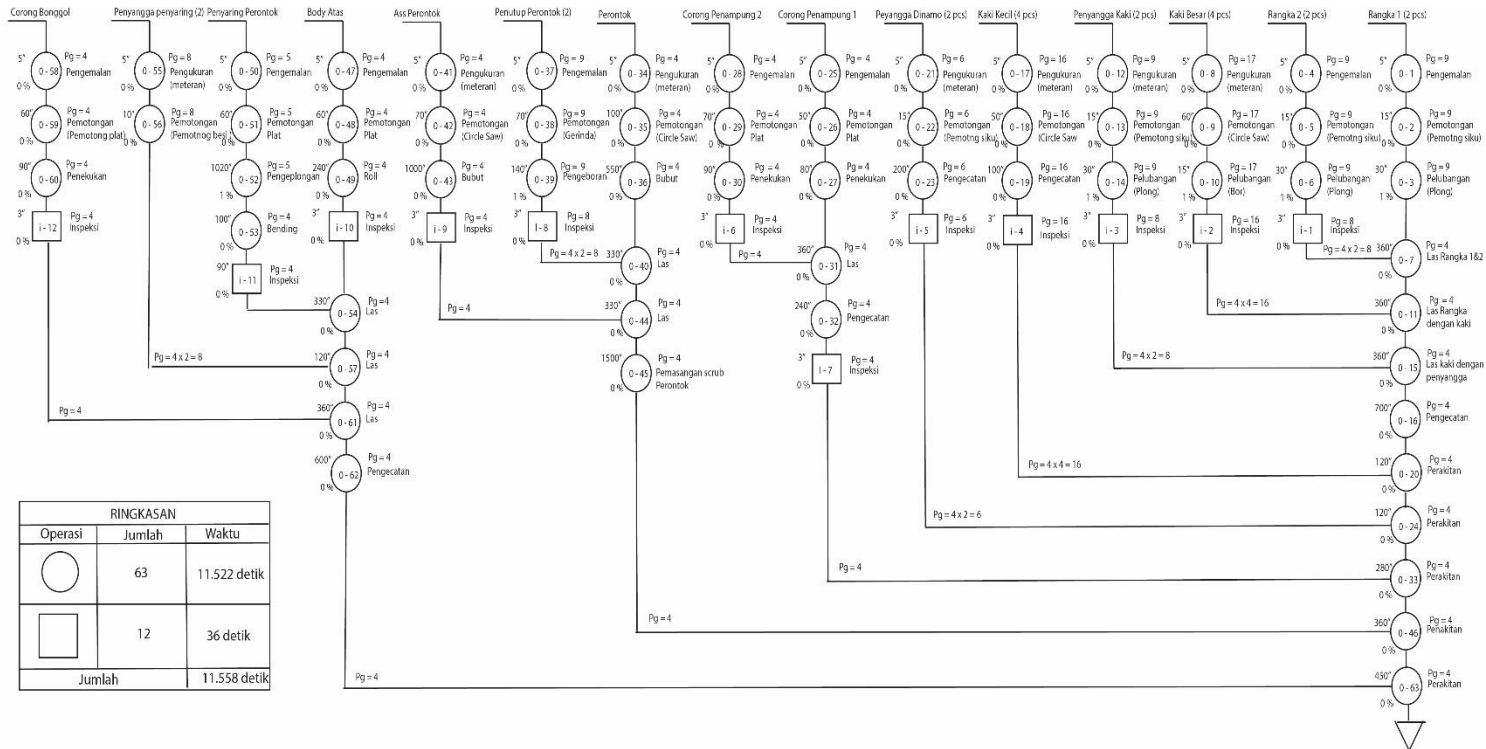


LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar Produk



Lampiran 2. Operation Process Chart



Lampiran 3. MPPC

Nama Mesin	Komponen														Nilai Hwang	Aktual	
	Rangka 1	Rangka 2	Kaki Besar	Penyangga kaki	Kaki Kecil	Penyangga dinamo	Corong Penampung 1	Corong Penampung 2	Perotok	Penutup Perotok	Ass perotok	Body	Penyang perotok	Penyangga Penyangga			Corong bonggol
Meteran			0-4 0,004	0-12 0,002	0-17 0,004	0-21 0,001			0-34 0,001	0-37 0,002	0-41 0,001			0-55 0,002		0,016	1
Alat Potong B.siku 2	0-2 0,007	0-5 0,007														0,014	1
Alat Pting	0-3 0,013	0-6 0,013		0-14 0,013									0-52 0,233			0,408	1
Mesin Las 1		0-7 0,143	0-11 0,286	0-15 0,143			0-31 0,071						0-54 0,065	0-57 0,002	0-61 0,071	0,781	1
Mesin las 2										0-40 0,065	0-44 0,065					0,13	1
Mesin Circle saw			0-9 0,051		0-18 0,040				0-35 0,20		0-42 0,030					0,125	1
Mesin bor 2			0-10 0,013							0-39 0,062						0,075	1
Cerinda										0-38 0,031						0,031	1
Alat Potong B.siku 1				0-13 0,007		0-22 0,004										0,011	1
Alat Potong plat							0-26 0,010	0-29 0,014					0-48 0,012	0-51 0,051	0-59 0,012	0,999	1
Alat roll												0-49 0,048				0,48	1
Mesin Bubut 1											0-43 0,198					0,198	1
Mesin Bubut 2									0-46 0,119							0,109	1
Alat Pemussang gigi Pemipil											0-45 0,298					0,298	1
Alat Potong Besi														0-56 0,004		0,004	1
Mesin Compressor				0-16 0,278	0-19 0,079	0-23 0,060		0-32 0,040							0-62 0,139	0,584	1