





LAMPIRAN




a. Proses Perancangan Mesin Roll Plat

No	Dokumentasi	Keterangan
1		Proses <i>setting</i> ukuran roll
2		Tuas penekan
3		Mesin roll plat sebelum <i>finishing</i> dengan <i>frame</i> yang dilengkapi penguat
4		<i>Gear</i> penghubung antara <i>gearbox</i> dan roll menggunakan rantai

5		<p>Puli penghubung antara motor listrik dan <i>gearbox</i> menggunakan <i>v-belt</i></p>
6		<p>Mesin roll plat yang sudah jadi</p>

b. Uji Coba Mesin Roll Plat

No	Foto	Keterangan
1		Posisi plat yang dimasukkan ke dalam mesin roll
2		Penggunaan <i>stopper</i> untuk memudahkan plat yang masuk dan tidak beresiko cacat

3		Tuas penekan roll yang dapat dijangkau
4		Operasi mesin roll dengan <i>switch forward reverse</i>
5		Proses pengambilan plat yang sudah selesai diroll