

## LAMPIRAN

### LAMPIRAN 1 Data Kecacatan Pada Sablon Kaos

Bulan January 2020

Tanggal	TOTAL PRODUKSI	CACAT	Ket
1 january 2020	1330	2	Sablon Miring
2 january 2020	1330	4	Lengket Cat
3 january 2020	1330	4	Perbedaan Warna Hasil
4 january 2020	1330	2	Sablon Miring
6 january 2020	1330	4	Sablon Bocor
7 january 2020	1330	2	Sablon Miring
8 january 2020	1330	4	Sablon Bocor
9 january 2020	1330	3	Sablon Miring
10 january 2020	1330	1	Perbedaan Warna Hasil
11 january 2020	1330	2	Lengket Cat
13 january 2020	1330	3	Perbedaan Warna Hasil
14 january 2020	1330	2	Lengket Cat
15 january 2020	1330	4	Sablon Miring
16 january 2020	1330	1	Warna Sablon Berubah
17 january 2020	1330	2	Sablon Bocor
18 january 2020	1330	3	Lengket Cat
20 january 2020	1330	1	Warna Sablon Berubah
21 january 2020	1330	2	Lengket Cat
22 january 2020	1330	1	Sablon Miring
23 january 2020	1330	1	Sablon Bocor
24 january 2020	1330	2	Lengket Cat
27 january 2020	1330	3	Sablon Bocor
28 january 2020	1330	4	Lengket Cat
29 january 2020	1330	2	Perbedaan Warna Hasil
30 january 2020	1330	1	Sablon Bocor
31 january 2020	1330	1	Perbedaan Warna Hasil

## Bulan February

Tanggal	TOTAL PRODUKSI	CACAT	Ket
3 February 2020	1560	3	Sablon Miring
4 February 2020	1560	2	Sablon Bocor
5 February 2020	1560	2	Sablon Miring
6 February 2020	1560	4	Lengket Cat
7 February 2020	1560	2	Screen Mampet
8 February 2020	1560	4	Sablon Miring
10 February 2020	1560	3	Perbedaan Warna Hasil
11 February 2020	1560	4	Sablon Miring
12 February 2020	1560	4	Sablon Bocor
13 February 2020	1560	3	Perbedaan Warna Hasil
14 February 2020	1560	3	Sablon Bocor
15 February 2020	1560	2	Lengket Cat
17 February 2020	1560	3	Perbedaan Warna Hasil
18 February 2020	1560	5	Sablon Bocor
19 February 2020	1560	3	Perbedaan Warna Hasil
20 February 2020	1560	3	Sablon Bocor
21 February 2020	1560	3	Perbedaan Warna Hasil
22 February 2020	1560	4	Sablon Miring
24 February 2020	1560	2	Sablon Bocor

25 2020	February	1560	4	Perbedaan Warna Hasil
26 2020	February	1560	2	Screen Mampet
27 2020	February	1560	3	Sablon Bocor
28 2020	February	1560	3	Perbedaan Warna Hasil
29 2020	February	1560	4	Lengket Cat

## Bulan Maret

Tanggal	TOTAL PRODUKSI	CACAT	Ket
02 Maret 2020	1480	2	Sablon Miring
03 Maret 2020	1480	3	Perbedaan Warna Hasil
04 Maret 2020	1480	1	Sablon Miring
05 Maret 2020	1480	2	Lengket Cat
06 Maret 2020	1480	4	Sablon Bocor
07 Maret 2020	1480	2	Sablon Miring
09 Maret 2020	1480	2	Perbedaan Warna Hasil
10 Maret 2020	1480	2	Warna Sablon Berubah
11 Maret 2020	1480	3	Sablon Miring
12 Maret 2020	1480	4	Sablon Bocor
13 Maret 2020	1480	2	Warna Sablon Berubah
14 Maret 2020	1480	2	Lengket Cat
16 Maret 2020	1480	3	Perbedaan Warna Hasil
17 Maret 2020	1480	5	Lengket Cat
18 Maret 2020	1480	2	Sablon Miring
19 Maret 2020	1480	4	Sablon Bocor
20 Maret 2020	1480	4	Lengket Cat
21 Maret 2020	1480	4	Perbedaan Warna Hasil
23 Maret 2020	1480	3	Sablon Bocor
24 Maret 2020	1480	2	Sablon Miring
26 Maret 2020	1480	3	Sablon Bocor
27 Maret 2020	1480	2	Lengket Cat
28 Maret 2020	1480	4	Sablon Bocor
30 Maret 2020	1480	3	Lengket Cat
31 Maret 2020	1480	4	Sablon Miring

## Bulan Mei

Tanggal	TOTAL PRODUKSI	CACAT	Ket
02 Mei 2020	1460	4	Sablon Miring
04 Mei 2020	1460	5	Lengket Cat
05 Mei 2020	1460	2	Sablon Bocor
06 Mei 2020	1460	3	Sablon Miring
08 Mei 2020	1460	3	Lengket Cat
09 Mei 2020	1460	4	Sablon Bocor
11 Mei 2020	1460	2	Sablon Miring
12 Mei 2020	1460	1	Screen Mampet
13 Mei 2020	1460	2	Lengket Cat
14 Mei 2020	1460	3	Perbedaan Warna Hasil
15 Mei 2020	1460	4	Sablon Bocor
16 Mei 2020	1460	3	Lengket Cat
18 Mei 2020	1460	2	Sablon Miring
19 Mei 2020	1460	4	Sablon Bocor
20 Mei 2020	1460	2	Perbedaan Warna Hasil
22 Mei 2020	1460	4	Sablon Bocor
23 Mei 2020	1460	3	Lengket Cat
26 Mei 2020	1460	2	Sablon Bocor
27 Mei 2020	1460	2	Perbedaan Warna Hasil
28 Mei 2020	1460	3	Sablon Bocor
29 Mei 2020	1460	5	Sablon Miring
30 Mei 2020	1460	4	Lengket Cat
31 Mei 2020	1460	3	Sablon Miring

## Bulan Juni

Tanggal	TOTAL PRODUKSI	CACAT	Ket
02 Juni 2020	1540	4	Sablon Miring
03 Juni 2020	1540	2	Warna Sablon Berubah
04 Juni 2020	1540	5	Lengket Cat
05 Juni 2020	1540	2	Sablon Miring
06 Juni 2020	1540	3	Perbedaan Warna Hasil
08 Juni 2020	1540	5	Sablon Bocor
09 Juni 2020	1540	4	Sablon Miring
10 Juni 2020	1540	2	Sablon Bocor
11 Juni 2020	1540	3	Perbedaan Warna Hasil
12 Juni 2020	1540	4	Lengket Cat
13 Juni 2020	1540	3	Sablon Bocor
15 Juni 2020	1540	2	Perbedaan Warna Hasil
16 Juni 2020	1540	2	Lengket Cat
17 Juni 2020	1540	5	Sablon Miring
19 Juni 2020	1540	4	Lengket Cat
20 Juni 2020	1540	2	Sablon Bocor
22 Juni 2020	1540	4	Sablon Bocor
23 Juni 2020	1540	3	Perbedaan Warna Hasil
24 Juni 2020	1540	2	Sablon Bocor
25 Juni 2020	1540	4	Sablon Miring
26 Juni 2020	1540	2	Warna Sablon Berubah
27 Juni 2020	1540	3	Sablon Bocor
29 Juni 2020	1540	2	Perbedaan Warna Hasil
30 Juni 2020	1540	5	Lengket Cat

## Bulan Juli

Tanggal	TOTAL PRODUKSI	CACAT	Ket
01 Juli 2020	1430	3	Sablon Bocor
02 Juli 2020	1430	2	Sablon Miring
03 Juli 2020	1430	2	Perbedaan Warna Hasil
04 Juli 2020	1430	1	Screen Mampet
06 Juli 2020	1430	1	Sablon Miring
07 Juli 2020	1430	1	Perbedaan Warna Hasil
08 Juli 2020	1430	2	Sablon Bocor
09 Juli 2020	1430	3	Sablon Miring
10 Juli 2020	1430	4	Lengket Cat
11 Juli 2020	1430	1	Sablon Miring
13 Juli 2020	1430	2	Sablon Bocor
14 Juli 2020	1430	3	Perbedaan Warna Hasil
15 Juli 2020	1430	4	Sablon Miring
16 Juli 2020	1430	2	Perbedaan Warna Hasil
17 Juli 2020	1430	1	Lengket Cat
18 Juli 2020	1430	3	Sablon Miring
20 Juli 2020	1430	2	Lengket Cat
21 Juli 2020	1430	3	Sablon Bocor
22 Juli 2020	1430	3	Lengket Cat
23 Juli 2020	1430	4	Sablon Miring
24 Juli 2020	1430	2	Lengket Cat
25 Juli 2020	1430	2	Perbedaan Warna Hasil
27 Juli 2020	1430	3	Sablon Bocor
28 Juli 2020	1430	2	Lengket Cat
29 Juli 2020	1430	2	Sablon Miring
30 Juli 2020	1430	3	Sablon Bocor





## LAMPIRAN 2 Kuisiomer Penilaian FMEA

### PETUNJUK PENGISIAN KUESIONER

1. Isilah data diri sebelum mengisi kuisiomer
2. Berikan penilaian untuk faktor kecacatan yang sangat dominan

### Tingkat Severity

<i>Severity (S)</i>		
Efek	Kriteria	Ranking
Berbahaya tanpa peringatan	Sangat berpengaruh terhadap kualitas, dan tidak adanya indikasi	10
Berbahaya adanya peringatan	Berpengaruh terhadap kualitas dan adanya indikasi	9
Sangat tinggi	Mengganggu kelancaran proses produksi	8
Tinggi	Sedikit mengganggu kelancaran proses produksi, berpengaruh terhadap kualitas dan dapat di <i>rework</i> sebagian sisanya dapat di sortir	7
Sedang	Sebagian dapat di <i>rework</i> sisanya tidak perlu di sortir sudah baik	6
Rendah	Produk dapat di <i>rework</i> semua	5
Sangat rendah	Sebagian besar dapat di <i>rework</i> dan sisanya sudah baik dan berpengaruh terhadap kualitas	4
Kecil	Hanya sebagian kecil yang di <i>rework</i> dan sisanya sudah baik dan sedikit berpengaruh terhadap kualitas	3
Sangat kecil	Sedikit berpengaruh terhadap kualitas	2
Tidak ada	Tidak ada efek apa – apa terhadap kualitas	1

### TINGKAT OCCURANCE

<i>Occurance</i>		
Penyebab Kecacatan	Tingkat Kemungkinan Kecacatan	Ranking
Sangat tinggi	Penyebab kecacatan sering terjadi	10
Tinggi	Penyebab kecacatan terjadi	9
		8
Sedang	Penyebab kecacatan sangat mungkin terjadi	7
		6
Kecil	Penyebab kecacatan mungkin terjadi	5
		4
Sangat Kecil	Penyebab kecacatan jarang terjadi	3
		2
Tidak ada	Tidak mungkin penyebab ini mengakibatkan kecacatan	1

### TINGKAT DETEKSI

<i>Detection</i>	
Keterangan	Ranking
Tidak dapat di deteksi	10
Kemungkinan besar tidak dapat dideteksi	9
Diperlukan inspeksi dan pembongkaran kompleks	8
Diperlukan inspeksi dan pembongkaran	7
Memerlukan bantuan atau pembongkaran sederhana	6
Inspeksi yang sangat hati – hati dengan indra manusia	5
Inspeksi yang hati – hati dengan indra manusia	4
Memerlukan inspeksi	3
Jelas nagi indera manusia	2
Selalu jelas, sangat mudah untuk diketahui	1

## Hasil Kuisisioner

### KUISISIONER PENILAIAN FMEA

Istilah data diri sebagai berikut :

Nama : Ahmad Khaidar

Jabatan : Pemilik Usaha

Berilah penilaian berdasarkan kriteria yang telah ditentukan !

No	Potensi Kecacatan	Severity
1	Timbulnya bercak - bercak waktu proses penyablonan, Kurang merata dalam mengasih minyak, Warna yang timbul tidak merata, Adanya luberan Cat.	9
2	Tidak presisinya desain yang telah dibuat di afdruk, Hasil sablon yang digunakan tidak sesuai. Tidak dapat diperbaiki.	6
3	Cat akan menempel pada kertas film press, Hasil sablon akhir akan rusak, Membutuhkan banyak waktu untuk memperbaikinya.	9

No	Potensi Kecacatan	Occurance
1	Screen yang digunakan nampak belubang ketika di dekatkan sinar lampu	7
2	Waktu penyemprotan minyak kertas yang menempel pada screen kurang bening	6
3	Kurang nya obat afdruk screen	8
4	Desain yang dibuat di afdruk kurang presisi sedikit miring	6
5	Rangkel yang digunakan kurang presesisi	4
6	Suhu yang diatur karyawan tidak sesuai	6
7	Kurang presesinya kain waktu proses press	7
8	Kertas pelapis yang kusut	6

No	Potensi Kecacatan	Detection
1	Menambal Screen sebelum memulai proses penyablonan	9
2	Melakukan penyemprotan minyak yang sesuai	9
3	Memberikan takaran dalam pengolesan obat screen	6
4	Memposisikan desain sebelum proses afdruk	6
5	Memposisikan rangkel sebelum proses penyablonan	5
6	Menetapkan suhu yang seharusnya	6
7	Melakukan pengecekan kain sebelum dilakukannya proses press	5
8	Memeriksa kertas pclapis sebelum digunakan	7

### LAMPIRAN 3 KONDISI PEKERJA



