

(Halaman Ini Sengaja Dikosongkan)

LAMPIRAN



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI MALANG
JURUSAN TEKNIK MESIN
Terakreditasi: B, sesuai Kpts. BAN No. 007/BAN-PT/Ak-XII/Dpl-III/V/2012
Jl. Soekarno Hatta No 9 Malang 65145 Tlp / Fax. (0341) 550180
<http://www.polinema.ac.id>



SURAT KETERANGAN NOMOR :76 /LAB.TM/2021

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Rafik Djoenaidi,ST
N I P : 19780125 200112 1 002
Jabatan : Pranata Laboratorium Pendidikan
Politeknik Negeri Malang

Menerangkan dengan sesungguhnya bahwa mahasiswa :

Nama : Dhea Fidi Pratama
Nim : 1421700148
Program Studi : S-1 Teknik Mesin
Fakultas : Teknik Universitas 17 Agustus 1945 Surabaya

Benar benar telah melaksanakan pengambilan data di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Malang pada tanggal 01- 02 Juni 2021, guna keperluan penyusunan skripsi.

Demikian surat keterangan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

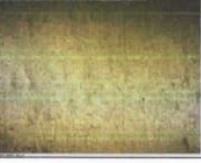
Malang, 15 Juni 2021

Pranata Laboratorium Pendidikan
Politeknik Negeri Malang



Rafik Djoenaidi,ST
19780125 200112 1 002

LAMPIRAN

No	Spesimen				Sample	
	Komposisi		Suhu peleburan (°C)	Pendinginan	1	2
	Al %	Piston (%)				
1	75%	25%	750	OLI 40 SAE		
2	75%	25%	750	Suhu Surabaya		
3	75%	25%	750	Air PH 8		
4	75%	25%	850	OLI 40 SAE		
5	75%	25%	850	Suhu Surabaya		
6	75%	25%	850	Air PH 8		
7	75%	25%	950	OLI 40 SAE		

PENGUJIAN & PENELITIAN
BAHAN
LAB. BAHAN TEKNIK MESIN
TEKNIK NEGERI MALANG

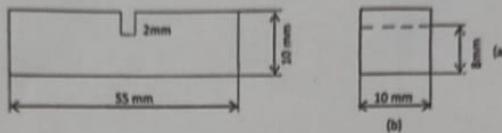
8	75%	25%	950	Suhu Surabaya		
9	75%	25%	950	Air PH 8		

PENGOJIAN & PERLAKUAN
 5.1.1
 LAB. B. HAN ARYAN MESIA
 POL. TEKNIK NECEPTALANG



Nama Mahasiswa : Dhea Fidi Pratama
NBI : 1421700148
Tanggal Pengujian : 24 Mei 2021

DATA HASIL PENELITIAN PENGUJIAN IMPACT



a = Tinggi section dibawah takik

b = Lebar sampel (mm)

A = Luas penampang dibawah takik (a x b)

Material : Aluminium 6061 + Piston
Metode : Charpy
Beban Impact : 26,08 kg
Pendinginan : Oli 40 SAE

No	Temp. Peleburan (°C)	T (°C)	a (mm)	b (mm)	A (mm ²)	a ₁ (°)	a ₂ (°)	Bentuk Patahana
1	750	30	8	10	80	10	3,5	retas
2	750	30	8	10	80	10	3,5	retas
3	750	30	8	10	80	10	4	retas
4	850	30	8	10	80	10	4,5	retas
5	850	70	8	10	80	10	5,5	retas
6	850	30	8	10	80	10	3,5	retas
7	950	30	8	10	80	10	4	retas
8	950	30	8	10	80	10	4	retas
9	950	30	8	10	80	10	4	retas

Surabaya, 24 Mei 2021
AsLab. Material

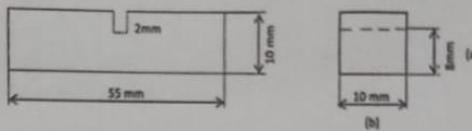


(Mulyadi)



Nama Mahasiswa : Dhea Fidi Pratama
NBI : 1421700148
Tanggal Pengujian : 24 Mei 2021

DATA HASIL PENELITIAN PENGUJIAN IMPACT



a = Tinggi section dibawah takik
b = Lebar sampel (mm)
A = Luas penampang dibawah takik (a x b)

Material : Aluminium 6061 + Piston
Metode : Charpy
Beban Impact : 26,08 kg
Pendinginan : Suhu Surabaya

No	Temp. Peleburan (°C)	T (°C)	a (mm)	b (mm)	A (mm ²)	a ₁ (°)	a ₂ (°)	Bentuk Patahana
1	750	30	8	10	80	10	3	getas
2	750	30	8	10	80	10	3,5	getas
3	750	30	8	10	80	10	4	getas
4	850	30	8	10	80	10	5	getas
5	850	30	8	10	80	10	4	getas
6	850	30	8	10	80	10	4	getas
7	950	30	8	10	80	10	5	getas
8	950	30	8	10	80	10	5	getas
9	950	30	8	10	80	10	4	getas

Surabaya, 24 Mei 2021
AsLab. Material

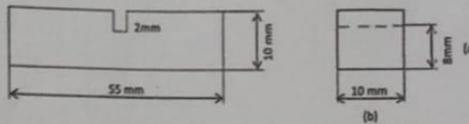


(Mulyadi)



Nama Mahasiswa : Dhea Fidi Pratama
NBI : 1421700148
Tanggal Pengujian : 24 Mei 2021

DATA HASIL PENELITIAN PENGUJIAN IMPACT



a = Tinggi section dibawah takik

b = Lebar sampel (mm)

A = Luas penampang dibawah takik (a x b)

Material : Aluminium 6061 + Piston
Metode : Charpy
Beban Impact : 26,08 kg
Pendinginan : Air PH 8

No	Temp. Peleburan (°C)	T (°C)	a (mm)	b (mm)	A (mm ²)	a ₁ (°)	a ₂ (°)	Bentuk Patahana
1	750	30	8	10	80	10	3,5	getas
2	750	30	8	10	80	10	3,5	getas
3	750	30	8	10	80	10	3,5	getas
4	850	30	8	10	80	10	4	getas
5	850	30	8	10	80	10	4	getas
6	850	30	8	10	80	10	4,5	getas
7	950	30	8	10	80	10	5	getas
8	950	30	8	10	80	10	5	getas
9	950	30	8	10	80	10	5	getas

Surabaya, 24 Mei 2021
AsLab. Material



(Mulyadi)



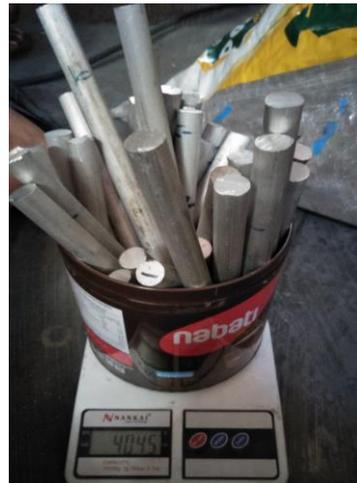
Angka timbangan menunjukkan angka 0



Penimbangan piston



Penimbangan piston



Penimbangan piston



Penimbangan piston



Penimbangan piston



Proses Pemasukan Material ke dalam Tungku Cor



Proses Pemasukan Material ke dalam Tungku Cor



Proses Penuangan ke cetakan



Proses pengangkatan dari suhu lebur 750 derajat



Proses pengangkatan dari suhu 850 derajat



Proses pengangkatan dari suhu 950 derajat



Setelah masuk cetakan waktu tahan 2 menit



Setelah masuk cetakan waktu tahan 5 menit



Hasil material 6061 & Piston



Proses pengerjaan material dibentuk sesuai benda uji



Proses pengerjaan material dibentuk sesuai benda uji



Proses pengerjaan material dibentuk sesuai benda uji



Pembuatan takik



Material telah selesai menjadi benda uji dengan astm E 23 dengan metode pengujian impact charpy



Material untuk pengujian mikro



Setelah pengujian impact charpy



Pengujian impact di LAB material
Untag surabaya



Pengujian mikro



Pengukuran benda uji



Pengukuran benda uji

Analisis Struktur Mikro Dan Impact Pada Paduan Aluminium Silicon Terhadap Pengecoran Dengan Variasi Temperatur Peleburan Dan Media Pendingin

ORIGINALITY REPORT

8%	8%	1%	3%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	eprints.ums.ac.id Internet Source	5%
2	jurnal.untag-sby.ac.id Internet Source	1%
3	www.tandfonline.com Internet Source	1%
4	ejurnal.itats.ac.id Internet Source	1%
5	docplayer.info Internet Source	<1%

Exclude quotes Off

Exclude matches Off

Exclude bibliography Off